***Príloha č.1:* ŠPECIFIKÁCIA PREDMETU ZÁKAZKY**

**Logický celok 1**

***Názov časti zákazky 1:*** **Stĺpová prevodová vŕtačko/frézka**

**Špecifikácie:**

Predmetom zákazky je stĺpová prevodová vŕtačko/frézka pre vŕtanie otvorov, rezanie závitov a frézovanie.

Minimálne požadované technické parametre:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Stĺpová prevodová vŕtačko/frézka** | | | |
| **Základ stroja** | Vŕtací výkon (oceľ) | min. 28 | mm |
| Max priemer stopkovej frézy | min. 30 | mm |
| Rozmery pracovného stolu | min 800x240 | mm |
| Uhol naklopenia frézovacej hlavy – minimálny rozsah | od -30 do +60 | ° |
| Digitálne meranie hĺbky s presnosťou | min 0,01 | mm |
| Upínací tŕň | min M16 | - |
| Plynulá zmena otáčok | áno | - |
| Digitálne zobrazenie počtu otáčok vretena | áno | - |
| Závitovací cyklus a automatické spustenie/vypnutie motoru | áno | - |
| Stroj spĺňa CE normy z hľadiska bezpečnosti | áno | - |
| **Ďalšie požiadavky** | Doprava na miesto dodania | | |

Uchádzač sa musí vyjadriť k spôsobu naplnenia osobitne ku všetkým jednotlivým stanoveným parametrom zadaných žiadateľom pre účely prieskumu trhu.

**Logický celok 2**

***Názov časti zákazky 2:*** **CNC píla**

**Špecifikácie:**

**Predmetom zákazky je dodávka CNC píly pre delenie materiálu pílením.**

Minimálne požadované technické parametre:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **CNC píla** | | | |
| **Základ stroja** | Kapacita rezu kruhového prierezu pri 90° | min. 250 | mm |
| Kapacita rezu štvorcového prierezu pri 90° | min. 200 x 200 | mm |
| Počet rýchlostí podávania | min 3 | - |
| Farebný dotykový displej | áno | - |
| Pracovná výška zveráku | min 700 | mm |
| Plne automatizovaná píla s CNC riadením | áno | - |
| Regulácia tlaku podávajúceho i pevného zveráku | áno | - |
| Stroj spĺňa CE normy z hľadiska bezpečnosti | áno | - |
| **Ďalšie požiadavky** | Doprava na miesto dodania | | |

Uchádzač sa musí vyjadriť k spôsobu naplnenia osobitne ku všetkým jednotlivým stanoveným parametrom zadaných žiadateľom pre účely prieskumu trhu.

**Logický celok 3**

***Názov časti zákazky 3:*** **Bodové odporové zváracie zariadenie**

**Špecifikácie:**

Minimálne požadované technické parametre:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Bodové odporové zváracie zariadenie** | | | |
| **Základ stroja** | Bodovacie kliešte | min. 20 | kVA |
| Rozsah nastavenia dĺžky ramien | min. 300 | mm |
| Pneumatické ovládanie | áno | - |
| Nastaviteľná výška zdvihu elektród | áno | - |
| Nastaviteľný prítlak elektród | áno | - |
| Programovateľná mikroprocesorová riadiaca jednotka | áno | - |
| Stroj spĺňa CE normy z hľadiska bezpečnosti | áno | - |
| **Ďalšie požiadavky** | Doprava na miesto dodania | | |

Uchádzač sa musí vyjadriť k spôsobu naplnenia osobitne ku všetkým jednotlivým stanoveným parametrom zadaných žiadateľom pre účely prieskumu trhu.

**Logický celok 4**

***Názov časti zákazky 4:*** **Zvárací stôl perforovaný plazmanitridovaný**

**Špecifikácie:**

Predmetom zákazky je dodávka 2 ks zváracieho stola plazmanitridovaného.

Minimálne požadované technické parametre:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zvárací stôl perforovaný plazmanitridovaný** | | | |
| **Základ stroja** | Rozmery stola (dĺžka x šírka) | 2000 x 1000 | mm |
| Výškovo nastaviteľné nohy | áno | - |
| Otvory pre uchytenie príslušenstva | áno | - |
| Príslušenstvo pre upínanie zvarencov na stôl (svorky, prizmy, čapy, dorazy, uholníky) | áno | - |
| Spĺňa CE normy z hľadiska bezpečnosti | áno | - |
| **Ďalšie požiadavky** | Doprava na miesto dodania | | |

Uchádzač sa musí vyjadriť k spôsobu naplnenia osobitne ku všetkým jednotlivým stanoveným parametrom zadaných žiadateľom pre účely prieskumu trhu.

***Príloha č.1 b. Vysvetlenie/doplnenie Výzvy na predloženie cenovej ponuky***

**Vec: Vysvetlenie/doplnenie Výzvy na predloženie cenovej ponuky**

Verejný obstarávateľ: IPECON, s.r.o.

Názov zákazky: Zvárací stôl perforovaný plazmanitridovaný

Na základe doručenej žiadosti o vysvetlenie Výzvy na predloženie cenovej ponuky zasielame všetkým osloveným uchádzačom k  uvedenej zákazke nasledujúce:

Otázka:

Žiadam upresniť stupeň výbavy pre Príslušenstvo pre upínanie zvarencov na stôl. Jedná sa o štandardný, výrobcom doporučený set?

Odpoveď:

Verejný obstarávateľ na základe otázky uchádzača upresňuje k Výzve na predloženie cenovej ponuky k zákazke Zvárací stôl perforovaný plazmanitridovaný:

Minimálne požadované **Príslušenstvo pre upínanie zvarencov na stôl (svorky, prizmy, čapy, dorazy, uholníky)** v zmysle štandardného setu:

*Nitridované skrutkové upínače - svorky 14 ks*

*Nitridované skrutkové upínače - svorky 45°/90° 10 ks*

*Nitridované prizmy s prírubou 6 ks*

*Čapy rýchloupínacie 30 ks*

*Čapy magnetické 8 ks*

*Nitridované dorazy 24 ks*

*Uholníky upínacie 16 ks*